

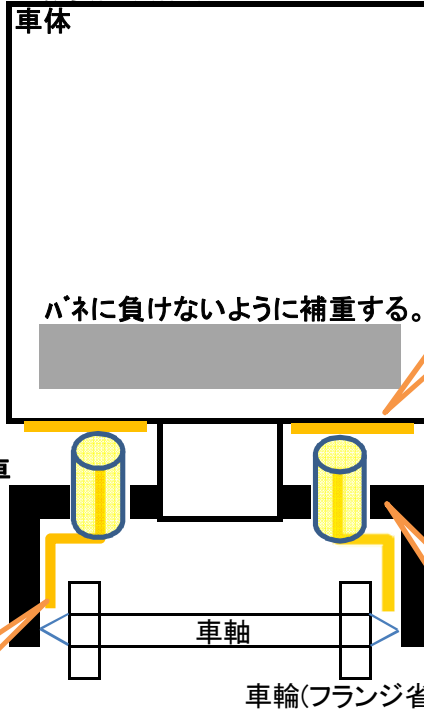
■前部標識灯・後部標識灯 点灯化計画解説(その5・線路からの集電)

今回の製作車両(GMキット 京成3500形)における点灯用電源の線路からの集電加工を解説します。

加工の最終形態(台車側)



加工概要図(断面)



車体側にはバネが接触する位置に銅テープを貼る。

バネに負けないように補重する。

台車にバネが通る穴を開ける。2mm強です。



トミックス車両用の集電パーツ
車軸のピボット上に乗っている状態。



★注意★
車軸が絶縁されている必要があります。
この加工の場合にはあります。
GM台車の車輪は、KATO製の中空軸車輪に交換を行います。

トミックス車両用の集電バネを穴に通す。